

驱动盘校正不良

未对准的常见原因有：

- 受热弯曲
- 驱动盘安装在有污物的曲轴凸缘上
- 螺栓没有正确紧固
- 曲轴轴肩座位置不当
- 曲轴螺栓松动

在安装驱动盘前先清理曲轴凸缘。在凸缘表面上的脏物和润滑脂会使飞轮未对准，以致产生过大的偏摆量。在将驱动盘安装到曲轴上时，应该使用新螺栓。只能按照规定扭矩来紧固驱动盘的螺栓。过度锁紧会扭曲驱动盘毂，造成过度偏摆。